

## MA655 人造石专用同色胶

### 优点:

- 不黄变
- 快速硬化
- 100%完全反应
- 可砂光
- 半透明
- 无须特殊的表面处理

### 特性

室温硬化

工作时间

8 - 13 分钟 (MA650 硬化剂)

10-15 分钟 (MA700 硬化剂)

固着时间

20 - 25 分钟 (MA650 硬化剂)

30-35 分钟 (MA700 硬化剂)

耐温性

-55°C to 121°C

比重(混合后)

8.90 lbs/gal (1.07 g/cc)

### 环境抗性

- 耐水性良好
- 耐冲击性良好
- 耐磨损
- 耐高温
- 耐紫外线

### 适用材质:

- 亚克力人造石板材
- 聚酯人造石板材
- 胶衣
- 热可塑性塑胶)
- 玻璃钢/复合材

**Plexus® MA655** 为两液型、甲基丙烯酸甲酯结构性接着剂。应用于人造石接缝之接合与组装. 对于亚克力与聚酯人造石有非常好的胶合力。

MA655 以 10: 1 的比例与 MA650 硬化剂使用时, 其工作时间为 8-13 分钟, 固着时间为 20-25 分钟; 以 10: 1 的比例与 MA700 硬化剂使用时, 其工作时间为 10-15 分钟, 固着时间为 30-35 分钟。

MA655 硬化后, 薄膜透明度高, 具有优异的紫外线安定性, 不黄变。耐高温, 耐水性良好, 耐冲击性良好, 耐磨损。

### 物理特性 (未硬化) - 室温

	主剂	硬化剂	
		MA650	MA700
稠度, cP x 1000	16 - 22	20 - 25	15-25
颜色	灰白	灰白	灰白
密度, lbs/gal (g/cc)	8.90 (1.07)	8.86 (1.08)	8.82(1.08)
混合比, 体积	10	1	1
混合比, 重量	10.1	1	1

### 机械性能 (硬化后) - 室温

#### Butt Joint Tensil Strength,

Kg/cm<sup>2</sup> **211.3~246.5**

#### 4-point Bend(ASDM D790)

四点弯曲

强度, Kg/cm<sup>2</sup>

422.5 - 563.4

## 注意事项：

PLEXUS MA655 主剂为易燃品，含有甲基丙烯酸酯。须远离火焰、高热或火花。当不使用时封紧容器，避免接触皮肤和眼睛。当不小心接触时，以肥皂与水清洗皮肤。眼睛部位即须以清水冲洗 15 分钟并尽速就医。

由于快速硬化的特性,混合大量的 MA655, 会释放出大量的热能. 且放热的同时,亦会放出气体, 有如沸腾一样.应此最大涂胶厚度为 0.95 厘米.

## 操作方法：

### 1.操作工具与设备

MA655 可以手工或自动化设备涂胶。

生产线自动化涂胶方面，选用 10:1 双液型，计量/混合点胶机（混合装置须为静态混合管）。但点胶机的管路接头与帮浦，皆须采用铝或不锈钢，不可使用铜或含铜合金材料。并且油封与迫紧的材质应为铁氟龙，铁氟龙包覆的 PVC 发泡或 PE，不可以使用 Viton、BUNA-N，氯丁二烯橡胶或其它弹性体。相关资料，请洽询本公司。

### 2.接合方法

- 将混合均匀的 MA655 单面涂于两基材之任一面。
- 涂胶后，须于工作时间内，完成接合，调整接着面，施压固定等动作。
- 固定的接合面，在 MA655 达成初期硬化后（等同固着时间），产品即可进行包装或接续加工。
- 为保持正常的硬化速度，请在 12.7°C(55°F) ~ 26.7°C(80°F)涂胶。低于 12.7°C 则硬化速度变慢，高于 26.7°C 则反应速度变快。MA655 主剂与硬化剂的稠度会因温度而改变，为维持计量/混合点胶机能稳定操作 MA655，主剂与硬化剂须保持适当温度。
- 最大涂布厚度勿超过 9.5mm(0.375 英寸)。

## 贮存期：

MA655 在 12.7°C(55°F)~24°C(75°F)场所中，主剂的贮存期自出厂日起算为 12 个月，硬化剂与圆管包装为 9 个月。长期置放于 24°C 以上的场所，则贮存期会缩短。在 7.2°C(45°F)~12.7°C(55°F)下冷藏，则可以增长贮存

### (1)工作时间：

在 22°C 的室温下，为确保接着剂润湿表面的功能，及完成接合工作的最大允许时间。

### (2)固着时间

在 22°C 的室温下，接着剂完成初期硬化，使接合处具有足够强度，承受外力而不变形的时间。

(2) 固着时间:是指一段时间之后,两片基材以 12.7 mm X 25.4 mm(宽) 的面积，使用胶粘剂以搭方式黏合, 能够承受 1 kg 的静止重量没有发生位移。这段时间是在 23°C 室温下测试。

(3) 耐药品性会受到下列变数而有很大的改变：温度，浓度，胶粘剂厚度，路时间长短。此份资料所示为在室温下，长时间曝露。

(4) 一般的涂胶胶线，其放热会低于此份资料所示的放热曲线。

(5) 氨基甲酸酯改质的超耐候性胶衣须经本公司测试，选用最合适的胶粘剂

..

东莞市唯星贸易有限公司

Tel: (0769) 2409842

Fax: (0769) 2408387